***Вопросы к экзамену по ОЗПТ.***

1. Варианты перевода восковой композиции каркаса бюгельного протеза в металл. Подготовка рабочей модели к дублированию. Дублирующие массы, состав свойства, правила использования.
2. Варианты термической подготовки паковочных масс. Правила использования паковочных масс различного варианта прогрева.
3. Виды артикуляторов. Принципы работы с артикуляторами.
4. Виды гипсов. Правила замешивания гипса. Правила изготовления рабочей гипсовой модели челюстей.
5. Виды удерживающих элементов съемного протеза, назначение, правила и этапы изготовления гнутого кламмера.
6. Гипсование восковых моделей протезов в кювету. Виды, этапы подготовки модели к паковке пластмассы.
7. Границы съемных протезов при полном отсутствии зубов.
8. Достоинства и недостатки литых несъемных протезов.
9. Достоинства и недостатки мостовидных штампованно-паяных протезов.
10. Конструктивные особенности бюгельных протезов. Элементы бюгельных протезов, их назначение.
11. Лабораторные этапы изготовления бюгельного протеза.
12. Лабораторные этапы изготовления литых несъемных протезов.
13. Лабораторные этапы изготовления металлокерамических несъемных протезов.
14. Лабораторные этапы изготовления съемного пластиночного протеза.
15. Лабораторные этапы изготовления штампованно-паяных протезов.
16. Лабораторные этапы починки протеза.
17. Материалы для изготовления пластмассовых несъемных коронок и мостовидных протезов. Состав, свойства, правила использования.
18. Материалы и инструменты, используемые при моделировании зубов. Воск, виды воска, состав, правила использования.
19. Материалы, используемые при изготовлении разборных моделей. Гипсы, виды гипсов, состав, правила использования при изготовлении разборных моделей в технологии литых несъемных протезов.
20. Методы изготовления восковых колпачков. Требования, предъявляемые к восковым колпачкам, этапы изготовления, материалы, применяемые для их изготовления.
21. Методы полимеризации пластмассы. Подготовка пластмассового теста. Режим полимеризации.
22. Моделирование восковой композиции каркаса бюгельного протеза. Подготовка к литью.
23. Оборудование зуботехнической лаборатории. Назначение приборов.
24. Техника безопасности при работе в литейной лаборатории.
25. Оборудование литейной зуботехнической лаборатории. Назначение приборов.
26. Окклюзионные кривые и принципы их воспроизведения в съемных пластиночных протезах. Правила постановки искусственных зубов.
27. Окончательная обработка пластмассовых конструкций зубных протезов.
28. Опорно-удерживающие элементы бюгельных протезов с кламмерной фиксацией. Классификация кламмеров, назначение, правила расположения на опорных зубах. Достоинства и недостатки.
29. Ориентиры для постановки зубов верхней и нижней челюсти. Ориентиры, наносимые на окклюзионные валики. Методика выбора искусственных зубов.
30. Основные принципы литья стоматологических сплавов. Правила изготовления опоки и размещения в ней отливающихся конструкций.
31. Паковочные массы, применяющиеся при литье каркасов бюгельных протезов. Состав, свойства, правила использования.
32. Параллелометрия. Цели, задачи, этапы проведения параллелометрии. Понятие о пути введения протеза, определение и фиксация пути введения.
33. Перевод восковой композиции несъемного зубного протеза в пластмассу, технология, используемые материалы.
34. Подготовка пластмассы к полимеризации. Режимы полимеризации. Причины возникновения пористости. Методы устранения пор.
35. Постановка искусственных зубов, подготовка к полимеризации пластмассы.
36. Постановка искусственных зубов.
37. Правила изготовления литниковой системы для каркасов зубных протезов.
38. Правила приготовления паковочной массы. Этапы изготовления огнеупорной опоки. Техника безопасности при изготовлении опоки.
39. Преимущества и недостатки бюгельных протезов.
40. Преимущества и недостатки металлокерамических несъемных ортопедических конструкций.
41. Причины возникновения пористости. Методы устранения пор.
42. Сплавы металлов применяющиеся для литья каркасов бюгельных протезов. Состав, свойства, технология литья.
43. Сплавы металлов, используемые для изготовления литого несъемного протеза. Состав, свойства, правила обработки.
44. Технология горячей полимеризации пластмассы, стадии полимеризации пластмассы.
45. Требования к восковой композиции литого несъемного протеза. Этапы изготовления, материалы, подготовка к литью.
46. Требования, предъявляемые к восковым шаблонам с окклюзионными валиками. Правила изготовления, используемые материалы.
47. Требования, предъявляемые к индивидуальным ложкам. Этапы, материалы и способы изготовления.
48. Удерживающие элементы съемного протеза с кламмерной фиксацией. Виды удерживающих элементов, назначение, правила и этапы изготовления гнутого кламмера.
49. Фиксация моделей в окклюдатор. Цели, принципы фиксации.
50. Элементы бюгельных протезов. Их назначение.